

CARACTERÍSTICAS

O **SOLVENTE NO600** da SSOil Energy é composto por hidrocarbonetos alifáticos obtidos a partir da destilação de frações pré-selecionadas de petróleo, com características físico-químicas controladas, tais como faixa de destilação compreendida entre 62°C e 80°C. Entre suas principais características estão um excelente poder de solvência e elevadas taxas de evaporação.

O **SOLVENTE NO600** foi especialmente desenvolvido para atender às rigorosas especificações da indústria de adesivos, as quais são reguladas pela norma ASTM D-1836 (*Standart Specification for Commercial Hexane*).

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

*Adesivos:

O **SOLVENTE NO600** pode ser utilizado na produção de adesivos de secagem rápida, principalmente nos casos em que estes são direcionados para a indústria couro-calçadista.

O **SOLVENTE NO600** pode também ser aplicado na limpeza de peças nesta indústria. A secagem rápida é garantida através de propriedades tais como sua alta pureza e volatilidade, associadas à sua estabilidade química.

*Tintas e vernizes:

O **SOLVENTE NO600** pode ser utilizado como matéria-prima na fabricação de tintas de secagem rápida, tais como as utilizadas na demarcação de estradas e rodovias. Além disso, sua especificação permite utilização em circuitos de pintura automatizados, os quais requerem um tempo de secagem curto e uma taxa de evaporação controlada.

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Destilação – Ponto Inicial	ASTM D-1078	62,0 (mín.)	°C
Destilação – Ponto Seco	ASTM D-1078	74,0 (máx.)	°C
Cor Saybolt	ASTM D-156	+25,0 (mín.)	-
Matéria Não Volátil	ASTM D-1353	1,0 (máx.)	mg/100ml
Densidade Relativa a 20/4°C	ASTM D-4052	Anotar	N/A
Teor de Benzeno	ASTM D-6229	0,10 (máx.)	% volume
Acidez no Resíduo	ASTM D-1093	Negativo	N/A
Pressão de Vapor a 37,8°C	ASTM D-5191	0,42 (máx.)	Kgf/cm ²
Ensaio Doctor	ASTM D-4952	Negativo	N/A