

CARACTERÍSTICAS

O NO150 é formado por uma mistura de hidrocarbonetos alifáticos, naftênicos e aromáticos, predominantemente na faixa de C9 a C16. É um produto com alto poder de solvência e com faixa de destilação compreendida entre 150°C e 280°C. Configura-se como um ótimo substituto para o querosene.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

**Tintas:*

O NO150 é um excelente solvente de tintas, empregado na solubilização de resinas formadoras de película e para acerto de viscosidade.

**Limpeza Industrial:*

O NO150 é utilizado como um produto de limpeza e na indústria metalmeccânica, sendo um excelente desengordurante.

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Aparência	ASTM D-4176 / NBR -14954	Límpido e isento de impurezas	Aspecto
Massa Específica a 20°C	ASTM D-1298 / ASTM D-4052	0,750 – 0,822	g/cm ³
Cor Saybolt	ASTM D-156	+20 (mín.)	-
Destilação - Ponto Inicial	ASTM D-86 / ASTM D-1078	150,0 (mín.)	°C
Destilação - Ponto Final	ASTM D-86 / ASTM D-1078	280,0 (máx.)	°C
Corrosão à 100°C	ASTM D-130	1 A	-
Viscosidade à 20°C	ASTM D-445	2,7 (máx.)	cSt