

CARACTERÍSTICAS

O ÓLEO COMBUSTÍVEL A1 da SSOil Energy é também tratado como óleo combustível leve, sendo a fração residual da destilação das frações mais leves de petróleo, designadas em geral como frações pesadas, obtidas em várias etapas e processos do refino. A sua composição bastante complexa depende não só do petróleo que o originou, como também dos processos e misturas (composições) que sofreram nas refinarias, de modo que pode-se atender a várias exigências do mercado consumidor numa ampla faixa de viscosidade, adequada às suas aplicações (fornos, caldeiras, motores pesados, etc.).

Produzimos o ÓLEO COMBUSTÍVEL A1 conforme as especificações técnicas da ANP (Agência Nacional do Petróleo, Gás Natural e Biocombustíveis) – Resolução ANP N.º 3, de 27/01/2016.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

O ÓLEO COMBUSTÍVEL A1 é utilizado por vários ramos de indústrias como produto para o aquecimento de caldeiras e fornos, ou motores de combustão interna para gerador de calor.

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO

Característica	Método	Especificação	Unidade
Viscosidade Cinemática a 60°C	ASTM D-445	620,0 (máx.)	cst
Teor de Enxofre	ASTM D-1552	2,0 (máx.)	% massa
Água e Sedimentos	ASTM D-95/D-473	2,0 (máx.)	% volume
Teor de Cinzas	ASTM D-482	Anotar	% massa
Resíduo de Carbono	ASTM D-524	Anotar	% massa
Ponto de Fulgor	ASTM D-93	66,0 (mín.)	°C
Massa específica a 20°C	ASTM D-1298	Anotar	Kg/m ³
Ponto de Fluidez Superior	ASTM D-97	*A (máx.)	°C
Teor de Vanádio	ASTM D-5708	150 (máx.)	mg/kg

*A: Ponto de Fluidez Superior (máximo) - °C

Região	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ
DF - GO - MG - ES - RJ	27	27	27	24	21	21	21	21	21	24	24	27
SP - MS	24	24	24	21	18	18	18	18	18	21	21	24
PR - SC - RS	21	21	21	18	15	15	15	15	15	18	18	21
Demais Regiões	27	27	27	27	24	24	24	24	24	27	27	27